

Technisches Merkblatt

und

Verarbeitungshinweise

für

Branth's

Rostschutz-MENNIGE

bleifrei (RMB)

Kurzbeschreibung:

Hochwertige, matte Einkomponenten-Beschichtung mit schneller Trocknung und hohem Korrosionsschutz. Vorzüglich als Grundierung und Füller zugleich geeignet, auch auf lediglich handentrosteten Flächen.

Hohe Ergiebigkeit durch hohen Festkörpergehalt, gute Haftung, universell überlackierbar.

Ein universelles und zuverlässiges Produkt für handwerkliche Verarbeitung.

Umweltfreundlich, da schwermetallfrei und aromatenfrei. Emissionsreduziertes Produkt für die Anwendung in umweltoffenen Bereichen. "High-Solid-Farbe".

Anwendungsgebiete:

Korrosionsschutz an Teilen und Konstruktionen aus Eisen und Stahl in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre. Für Neu- und Überholungsanstriche, als aktiv korrosionsschützende Grundbeschichtung für Deckbeschichtungen auf Basis von Alkyd, Acryl, PVC, Polyester, Cyclokautschuk, Bitumen, PU usw. Korrosionsschutz an Fahrzeugen, Maschinen, Fahrzeugkomponenten, Transportgestellen usw.; als Grundbeschichtung und Füller zugleich für Objektbeschichtungen oder Teilefertigung.

Ideal für handwerkliche Verarbeitung.

Hersteller:

Branth-Chemie A.V. Branth KG
Postfach 11 07 * 21503 Glinde/Hamburg
Biedenkamp 23 * 21509 Glinde/Hamburg
Tel.: 040 - 36 97 40 - 0 * FAX: 040 - 36 71 48

Technische Daten

- **Basis:**
PVC-freie Bindemittelkombination aus natürlichen und synthetischen Harzen mit umweltfreundlichen hochwirksamen blei-, zink- und chromatfreien Korrosionsschutz-pigmenten und Barrierepigmenten. Aromaten- und xyloolfreie Lösemittel, auch aus nachwachsenden Rohstoffen.
- **Lieferviskosität:** > 200 Sek./ DIN 4 mm
- **Verdünnung:**
 - Branth's **Kombi-Verdünnung** (kurze Trockenzeit)
 - Branth's **Spezial-Verdünnung** (verzögerte Antrocknung)
 - marktübliche Nitro-, Kombi-, 2K-Verdünnung o.ä. ist besser geeignet als Terpentinersatz, Kunstharzverdünnung oder Testbenzin
 - kein Wasser verwenden
- **Spez. Gewicht:** ca. 1,5 kg je ltr. (farbtonabhängig)
- **Festkörperanteil:** ca. 75 % (Gew.)
ca. 56 % (Vol.)
- **Ergiebigkeit:**
9,3 m² je ltr. bei 60 my TSD oder
18,6 m² je ltr. bei 30 my TSD (rechnerisch);
ein Anstrich ermöglicht jedoch höhere Schichtdicken, der praktische Verbrauch beträgt daher ca. 0,15 ltr. je m².
- **Farbton:** orange, matt (oder andere)
- **Lagerstabilität:** 24 Monate (im original-verschlossenen Behälter)
- **Mindesthaltbarkeitsdatum:**
Das **Mindesthaltbarkeitsdatum** auf den Farbdosen gibt die Mindesthaltbarkeit original-verschlossener Dosen an, wenn diese kühl und trocken gelagert werden. Es ist **kein Verfalldatum**. Das angegebene Mindesthaltbarkeitsdatum soll Ihnen helfen, zuerst ältere Dosen aufzubrauchen. Solange die Farbe einwandfrei aufrührbar und homogen ist, bleibt sie problemlos einsetzbar.
- **GISBAU-Produktcode: M-GP02**
- **Branth's RMB erfüllt folgende EU-Richtlinien:**
2011/65 und 2015/863 EU RoHS (Elektrogeräte);
76/769/EWG (zinnorganische Verbindungen); 2003/11/EG (gefährliche Stoffe ...); 2005/69/EG (PAK); 2006/122/EG (PFOS); 2000/53/EG (Altfahrzeuge); 1907/2006/EG (REACH, soweit derzeit voraussehbar, s. SD-Blatt Kap 12 u.a.); außerdem: ILRS-Liste (der Automobilindustrie).
- **ChemVOCFarbV**
Informationen nach Decopaint-Richtlinie/ChemVOCFarbV
 - VOC in Lieferform, verarbeitungsfertig zum streichen und rollen bei 15-25° C: ca. 380 g/l
 - Profi-Kennzeichnung:
2004/42/IIA(i) 600 (2007) 500 (2010) 500
2004/42/IIB(i) 840 (2007) 840 (2010) 500

Dieses Merkblatt soll nach bestem Wissen beraten. Die Angaben sind Durchschnittswerte und ohne Rechtsverbindlichkeit.

Verarbeitungshinweise

- **Geeignete Anstrichträger:**
Eisen- und Stahlkonstruktionen, die frei sind von Blattrost, Walzhaut und lose sitzenden Farbschichten. Kann auf Flugrost, handentrosteten Flächen und feuchtgestrahlten Untergründen eingesetzt werden und sichert optimalen Korrosionsschutz. Sehr gute Haftfestigkeit auf Altanstrichen.
- **Hautbildung:**
Luftsauerstoff kann zu Hautbildung in der Dose führen. Hautanteile niemals einrühren, sondern abschneiden und entnehmen (dann trocknen und entsorgen).

Dosen, wann immer möglich, geschlossen halten. Beim Umrühren unnötigen Lufteintrag vermeiden. Vor längerem Wiederverschließen ein wenig Verdünnung auf die Oberfläche der Farbe in der Dose geben.
- **Einkomponentige Verarbeitung:**
 - Streichen und Rollen bei Normaltemperatur in Lieferform (sonst minimal verdünnen);
 - Konventionelles Spritzen bei 22-35 Sek. mit 1,2-1,8 mm-Düse / 4-5 bar (entspricht einer Verdünnungszugabe von ca. 8-10 %);
 - Airless-Spritzen bei 60-80 Sek. mit min. 180 bar, Düse 0,3-0,6, Spritzwinkel 40-80° (Verdünnungszugabe von ca. 3-5 %);
- **Temperaturen:**
Ideale Verarbeitungstemperatur: 18° - 25° C
Mögliche Verarbeitungstemperatur: -10°-+30°C
- **Trocknung:**
bei 20° C / 65 % rel. Luftfeuchtigkeit
 - staubtrocken: ca. 30 Minuten
 - griffest: ca. 90 Minuten
 - durchgetrocknet: 24 StundenNicht wärmeforciert trocknen.
Die genauen Trockenzeiten sind stark schichtdickenabhängig.
- **Spachteln:**
 - Rostschutz-Mennige kann auf alle uns bekannten durchgetrockneten 1K- und 2K-Spachtelmassen aufgetragen werden.
 - Die Überarbeitung mit 1K-Spachtelmassen ist ab folgendem Tag möglich.
 - Die Überarbeitung mit 2K-Spachtelmassen sollte frühestens nach 1-2 Wochen erfolgen, die Rostschutz-Mennige wird angelöst, was zwar einen guten Verbund sichert, aber vorsichtiges Arbeiten erfordert.
 - Brantho-Korrux "2-Kompo" ist für schnelles Überarbeiten mit 2K-Spachteln besser geeignet.
- **Überlackierbarkeit:**
 - jederzeit ohne anzuschleifen mit Brantho-Korrux "3 in 1" oder Branth's Robust-Lack;
 - nach 1-2 Stunden oder später ohne anzuschleifen mit marktüblichen 1K-Zwischen- oder Decklacken;
 - nach 1 Tag oder später ohne anzuschleifen mit marktüblichen 2K-Zwischen- oder Decklacken.
- **Allgemeine Hinweise**
Der Untergrund muß sauber, trocken und tragfähig sein. Vor der Verarbeitung sorgfältig umrühren. Hinweise zur Deckelöffnung auf der Dose beachten.
- **Arbeitsschutz / Entsorgung**
Ausführliche Angaben enthält das Sicherheitsdatenblatt.
VOC-Wert: ca. 380 g/l