

matte Rostschutzfarbe, Grundierung und Füller

# Brantho-Korrux „nitrofest“

**Keine „Nitro“-Farbe**  
lösemittelarm = High Solid  
aromatenfrei, schwermetallfrei  
VOC <420 g/l = zukunftssicher

1006	1021	2000	2011	3000	3009
5007	5010	5012	6005	6011	7001
7011	7023	7032	7035	9005	9010

Diese Farbfelder sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbverbindlich. Sie geben lediglich einen Überblick über die derzeit ab-Lager lieferbaren Farbtöne.

## 6 Sterne für

## Brantho-Korrux „nitrofest“

- ✪ **erspart die schwierige kostenintensive Feinentrostung - saugt Flugrost in sich auf und verhindert Unterrostung**
- ✪ **bildet einen hochgefüllten Grundanstrich, der universell überlackierbar ist**
- ✪ **ist wirtschaftlich durch einfachste Verarbeitung und lange Haltbarkeit**
- ✪ **bietet hohe Umweltverträglichkeit und geringe Belastung bei der Verarbeitung**
- ✪ **die universelle Einsetzbarkeit vereinfacht Lagerhaltung und vermeidet Verwechslungen**
- ✪ **lieferbar in praxisgerechten Gebinden, 5-ltr.-Dosen mit Spannring, randlosen 750-ml-Dosen, 10-ltr.- oder 19-ltr.-Gebinden oder in 400ml Komfortdosen**

### Das schätzen unsere Kunden an Brantho-Korrux „nitrofest“

- rasante Trocknung
- flugrostverträglich
- universell überlackierbar
- lange Haltbarkeit
- hohe Umweltverträglichkeit
- verschiedene Farbtöne
- enorme Füll- und Deckkraft



## 8 Stichworte charakterisieren Brantho-Korrux „nitrofest“

1. **Einkomponentenfarbe:**  
deshalb ist die Verarbeitung einfach
2. **Langjährig praxisbewährt:**  
an Maschinen, Konstruktionen, Geländern, Rohren, Toren, Dächern, Behältern, Fahrzeugen
3. **Ausgezeichnete Deckkraft:**  
das spart Material und Arbeitsaufwand
4. **Keine Nitro-Farbe,**  
sondern sogar mit Nitro- und 2-K-Lacken überlackierbar
5. **Griffige matte Oberfläche,**  
sichert optimalen Verbund zur nächsten Farbschicht immer ohne anzuschleifen
6. **Nach wenigen Minuten staubtrocken:**  
dadurch gute Kantendeckung, weniger Verschmutzungsgefahr
7. **Restrostverträglich,**  
wird vom führenden Eisenbahnunternehmen jedem Rostumwandler vorgezogen
8. **Hoher Festkörperanteil:**  
VOC < 420 g/l

### Technische Daten

Festkörperanteil: ca. 70 % Gew./ 50 % Vol.  
Reichweite bei 60 my: 8,3 m<sup>2</sup>/litr. rechn.  
Praktische Ergiebigkeit: 160 ml/m<sup>2</sup>  
staubtrocken: ca. 10 Min., griffest: 1 - 2 Stunden  
stapelbar/durchgetrocknet: ca. 8 Std./ 1 Tag  
Trockendauer ist u.a. schichtdickenabhängig

### Verarbeitung

„nitrofest“ kann durch streichen, rollen, spritzen oder tauchen aufgebracht werden, bei Temperaturen zwischen -5° und +30° C, überlackieren ist immer ohne anschleifen möglich.

## Prüfungen und Gesetze Brantho-Korrux „nitrofest“

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR\*  
Emissionsklasse für die Innenraumluft\*  
Indoor air pollution classification\*



\* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Ventiler bien pendant et après l'application de la peinture dans les salles.

\* Grad der Emissionen von flüchtigen Substanzen in die Raumluft, die ein toxisches Risiko beim Einatmen darstellen, auf einer Skala von A+ (sehr emissionsarm) bis C (hohe Emissionen) nach französischer VOC-VO.

Während- und nach der Verarbeitung in Räumen trotzdem immer gut lüften.

\* Degree of emissions of volatile substances into the room air which may represent a toxic hazard by inhalation, on a scale from A+ (very low emissions) to C (high emissions) based on French VOC regulations.

Nevertheless ventilate well during and after application in enclosed rooms.

- » **Innenraumluft** auch die Grenzwerte der deutschen AgBB werden deutlich unterschritten.
- » **TÜV-geprüft:** Korrosionsschutzqualität und Qualitätssicherungssystem sind TÜV-geprüft und TÜV-überwacht
- » **DIN-EN-ISO 14001:** die Fertigung ist Öko-Audit (EMAS)- und ISO 14001 zertifiziert
- » **DIN 55928:** als Korrosionsschutzbeschichtung für Stahlbauten an zugänglichen und unzugänglichen Bauteilen aller 6 atmosphärischen Korrosivitätskategorien zulässig
- » **DIN-EN-ISO 12944:** für den Erstschutz (Errichtung) und für Änderung, Instandhaltung und Instandsetzung baulicher Anlagen zulässig
- » **Schwermetallfrei, aromatenfrei.** Blei-, chromat- und zinkfrei; frei von Lösemitteln wie Xylol, Toluol; frei von Isocyanaten und Aminen, silikonfrei, biozidfrei
- » **DB-zugelassen:** für die Fahrzeuginstandhaltung als restrostverträglicher Grundbeschichtungsstoff (WL 30.01.01)
- » **ChemVOCFarbV:** die gesetzlichen Grenzwerte werden unterschritten
- » **2000/53/EG (Altfahrzeuge) und**
- » **2002/95/EG (Elektrogeräte):** unzulässige Stoffe sind in BK „nitrofest“ nicht enthalten
- » **Ü-Zeichen:** Korrosionsschutz von Stahlbauten und -teilen in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- » **REACH:** die Inhaltsstoffe sind REACH-konform
- » **GISBAU:** Produktcode: M-GP02 (Grundanstrich, pigmentiert, lösemittelverdünnt, entaromatisiert)
- » **ISO 17652-2/651-Duisburg.** Erfolgreich geprüft hinsichtlich der Überschweißbarkeit/ Brenneignung

Kurzinfo



## Antworten auf Ihre Fragen

- » „nitrofest“ bewährt sich seit über 30 Jahren
- » „nitrofest“ gibt es in 18 Farbtönen ab Hersteller
- » „nitrofest“ wird in anderen Farbtönen ab 25 ltr. Mindestproduktionsmenge hergestellt
- » „nitrofest“ kann jederzeit mit sich selbst überlackiert werden
- » „nitrofest“ kann mit allen handelsüblichen Decklacken überlackiert werden
- » „nitrofest“ trocknet einwandfrei und schnell bei - 5 °C bis + 30 °C
- » „nitrofest“ läßt sich nach dem Trocknen auf Wunsch schleifen
- » „nitrofest“ kann wärmeforciert mit Umluft noch schneller getrocknet werden
- » „nitrofest“ gibt es in der Volumeneinheit „Liter“ (nicht „Kilo“) - das ist Ihr Kostenvorteil
- » „nitrofest“ ist einkomponentig, das spart Arbeitsaufwand, Entsorgung, Reinigungsaufwand und Material
- » „nitrofest“-5-ltr.-Dosen sind durch den Spanning leicht zu öffnen und sicher widerverschleißbar
- » „nitrofest“-750-ml-Dosen sind praxisgerecht
- » „nitrofest“-10-ltr.-oder 19-ltr.-Gebinde haben 1-2 Wochen Lieferzeit
- » „nitrofest“ ermöglicht Farbschichtdicken von 80 my je Arbeitsgang
- » „nitrofest“ besteht die extreme 1.000 Stunden Salzsprühnebelprüfung ohne Schäden
- » „nitrofest“ sichert guten Kantenschutz durch schnelle Antrocknung und hohes Festkörpervolumen
- » „nitrofest“ penetriert Flugrost, kapselt ihn ein, und verhindert Weiterrosten
- » „nitrofest“ enthält langjährig aktive Korrosionsschutzpigmente und plättchenförmige Barrierepigmente
- » „nitrofest“ hat eine hohe Temperaturbeständigkeit (farbtonabhängig, rotbraun bis max. 300 °C)
- » „nitrofest“ kann in jedem Verhältnis mit Branto-Korrux „3in1“ gemischt werden
- » „nitrofest“ als Schlussanstrich hat eine vergleichsweise schmutzempfindliche Oberfläche
- » „nitrofest“ ist nicht beständig gegen Nitro-Verdünnung sondern ggfs. überlackierbar mit Nitro-Lacken



# Original Brantho-Korrux „nitrofest“ - Qualität aus der Komfortdose.

Nur die Form erinnert an eine Spraydose, die Komfortdose bietet:  
 bester Korrosionsschutz, toller Kantenschutz, hohe Schichtdicken, fast keine Laufnasenneigung, komfortable Verarbeitung, phantastische Deckkraft, ungiftiges Druckgas, geruchsmilde Verarbeitung, Druckgas aus nachwachsenden Rohstoffen, CO<sub>2</sub>-neutral  
 hohe Ergiebigkeit durch hohen Festkörpergehalt.



Dieses Foto zeigt das Sprayergebnis mit einem hochwertigem Wettbewerbsprodukt.  
 Eine schöne Oberfläche, aber „Kantenflucht“ und geringe Füllkraft.



Dieses Foto zeigt das Spritzergebnis mit Brantho-Korrux aus der Komfortdose.  
 Eine leicht strukturierte Oberfläche, perfekter „Kantenschutz“ und hohe Füllkraft.



Bei YouTube sehen Sie auch „Brantho Korrux nitrofest“ in der Komfortdose



## Korrosionsschutzbeschichtung direkt aus der Komfortdose spritzen.

Ab Werk in 6er- oder 12er-Versandkartons in 4 beliebten Farbtönen:

7023 betongrau

3009 rotbraun

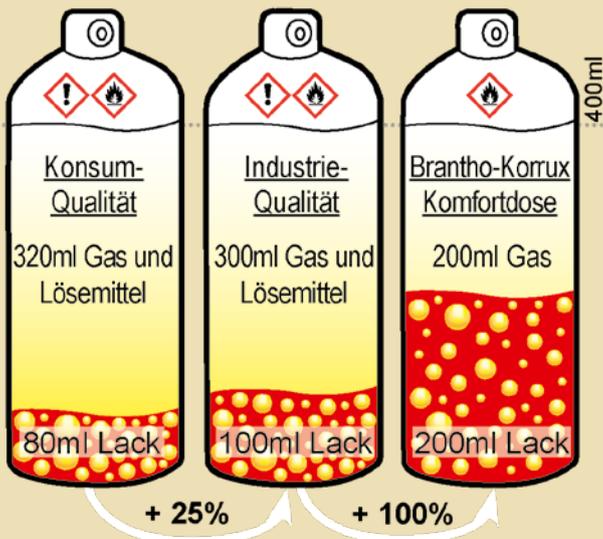
9005 tiefschwarz

1015 hellelfenbein



## Da ist im Vergleich mehr drin!

Brantho-Korrux „nitrofest“ aus der Komfortdose



**BRANTH-CHEMIE**  
**A.V. Branth**  
 gegr. 1887  
**Hamburg/Glinde**

Branth-Chemie A.V. Branth KG  
 Postfach 11 07 · 21503 Glinde  
 Telefon: 040 - 36 97 40 - 0  
 Telefax: 040 - 36 71 48  
 Postmaster@Branth-Chemie.de